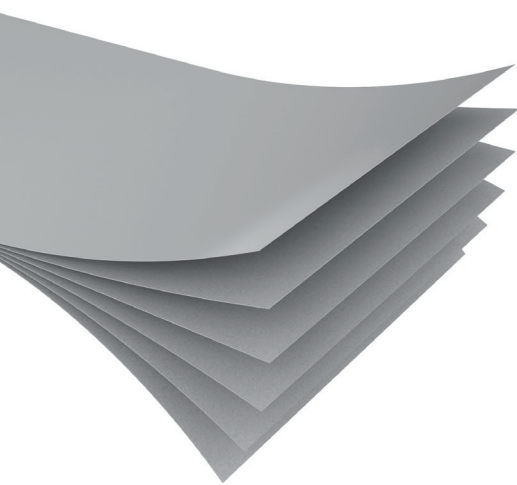


STRATIFIÉ HAUTE PRESSION TEINTÉ DANS LA MASSE

MONOCHROM 1

HPL

THROUGH-COLOUR HPL LAMINATE



Hygiène - Hygienic



Nettoyage facile
Easy to clean



Apte au contact alimentaire
Suitable for food contact



Antibactérien
Antibacterial

Résistance - Resistant to



Abrasion
Abrasion



Chocs
Impact



Humidité
Moisture



Chaleur jusqu'à 180 °C
Heat up to 180 °C



Fissuration
Cracking



Produits chimiques
Chemical products



Rayures
Scratches



Lumière artificielle
Artificial light

Surface raffinée

Effet monobloc

Révêtement de surface teinté dans la masse à contrecoller sur divers supports

- Effet monobloc sans joint visible
- Variété de design pour des effets graphiques et des lignes pures

- Revêtement polyvalent et robuste adapté aux milieux très exposés
- Réalisations durables
- Nettoyage rapide et facile (surface non poreuse)
- Cintrable à froid (0,9 mm = Ø 25 cm / 1,2 mm = Ø 30 cm)
- Blanc et Gris difficilement inflammables (sauf Touch)

Refined surface finish

Monobloc effect

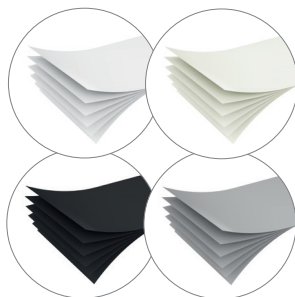
Through-colour core surface material to be bonded to diverse substrates

- Monobloc effect, no visible joints
- Variety of designs for graphic effects and pure lines

- Multi-purpose and robust surface suitable for use in very high-traffic environments
- Hard-wearing creations
- Quick and easy to clean (non-porous surface)
- Cold bendable (0,9 mm = Ø 25 cm / 1,2 mm = Ø 30 cm)
- White and Grey have low flammability (excluding Touch)

Noyaux
Cores **4**

Blanc froid - *Cold white*
Blanc chaud - *Warm white*
Extra Noir - *Extra Black*
Gris - *Grey*



28 Designs
Designs
dont **2** marbres
including 2 marbles

Structures
Finishes **8**

Formats & applications

FORMAT : 307 × 132 cm

Mobilier
Plan de travail
Agencement
Application murale

ÉPAISSEURS : 0,9 • 1,2 mm

Sizes & applications

SIZE : 307 × 132 cm

Furniture
Worktop
Fitting
Wall cladding

THICKNESSES : 0,9 • 1,2 mm

Labels

Labels



Avis de l'expert

The expert's advice

DÉCOUPE

Les stratifiés Monochrom blancs et gris sont fabriqués à partir de résine mélamine. Extrêmement résistants, ils sont également plus cassants qu'un stratifié Polyrey HPL® et nécessitent d'être découpés et manipulés avec précaution.

ÉVIDEMENT

Prévoir un rayon de 5 mm minimum pour les angles rentrants.

COLLAGE

Privilégier une colle PVAC.

CUTTING

Monochrom white and grey laminates are manufactured with melamine resin. Although extremely resistant, they are also more brittle than Polyrey HPL® laminates and need to be cut and handled with care.

HOLLOWING OUT

Allow minimum 5 mm radius for reflex angles.

GLUING

Preferably use PVAC glue.

* (1) Noyau Noir / *Black Core* - (2) Noyau Blanc et Gris / *White and Grey Core*
Les structures Touch profitent de propriétés antibactériennes par nature et ne nécessitent pas le label Sanitized®.
Touch finishes benefit from inherent antibacterial properties and do not require the Sanitized® label.



CARACTÉRISTIQUES	QUALITÉ NOYAU		Standard				
	STRUCTURES	ÉPAISSEUR	Blancs + Gris		Extra Noir		Blancs
			FA - ROC - TCH FUS - LEG - BRIHG	EPM ↑ - CUI ↑ - BRI ↑	FA - ROC - TCH FUS - LEG - BRIHG	EPM ↑ - CUI ↑ - BRI ↑	FA
			1,2 mm				0,9 mm
TYPE NORMALISÉ	BTS	BTS vert	HGS	VGS	BTS		
NORME	UNITÉ	PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET DIMENSIONNELLES					
Masse volumique	EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥ 1,40		≥ 1,35		≥ 1,40
Tolérance sur l'épaisseur	EN 438-2-5	mm	± 0,18		± 0,15		± 0,15
Tolérance sur la longueur et largeur	EN 438-2-6	mm	- 0 / + 10				- 0 / + 10
Tolérance sur rectitude des bords	EN 438-2-7	mm	≤ 1,5				≤ 1,5
Tolérance sur équerrage	EN 438-2-8	mm	≤ 1,5				≤ 1,5
Tolérance sur planéité	EN 438-2-9	mm	100		60		100
Stabilité dimensionnelle à température élevée							
• Sens longitudinal	EN 438-2-17	%	≤ 0,80		≤ 0,55		≤ 0,80
• Sens transversal			≤ 1,40		≤ 1,05		≤ 1,40
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES							
Résistance à l'eau bouillante	EN 438-2-12	Classe ^(a)	BRI(HG) : 3 / Autres : 4				4
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre 5 mm avec percuteur	EN 438-2-20	N	TCH : ≥ 25 / Autres : ≥ 20				≥ 20
Rayon mini de cintrage (sens convexe et concave)		cm	30				
PROPRIÉTÉS DE SURFACE							
Défauts de surface							
• Ponctuels	EN 438-2-4	mm ² /m ²	≤ 1				
• Linéaires		mm/m ²	≤ 10				
Résistance à l'usure (point initial)	EN 438-2-10	Nb de tours	BRI ≥ 50 / EPM + CUI ≥ 100 / Autres ≥ 150				≥ 150
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2-14	Classe ^(a)	BRIHG : 3 / Autres : 4 / TCH : 5				4
Résistance à la chaleur sèche 180 °C (pendant 20 min.)	EN 438-2-16	Classe ^(a)	BRIHG : 3 / Autres : 4 / TCH : 5				4
Résistance aux rayures	EN 438-2-25	Classe ^(b)	BRIHG : 2 / TCH : 4 / Autres : 3				3
Résistance aux tâches							
• Groupes 1 & 2	EN 438-2-26	Classe ^(a)	TCH : 3* / Autres : 5				5
• Groupe 3			4				
Solidité couleur à la lumière artificielle	EN 438-2-27	Échelle des gris	4 à 5				
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2-30	Classe ^(a)	3				
COMPORTEMENT AU FEU							
Réaction au feu	NFP 92-501	Classement M	M1 sur support ignifuge (sauf TCH)		M3		M3
	EN 13501-1	Euroclasse	C-s2, d0 (sur support ignifuge) TCH : C-s2, d1		D-s2, d0 (sur support standard) TCH : D-s2, d1		-
QUALITÉS SANITAIRES ET ENVIRONNEMENTALES							
Contact alimentaire	EN 13130-1		Apte				
Dégagement de formaldéhyde	EN 717-2	Classement	E1				
Émissions de substances volatiles	ISO 16000-9	Classement	A		A+		A
	UL2818	Classement	GREENGUARD		GREENGUARD GOLD		GREENGUARD
Comportement antibactérien	JIS Z 2801	Réduction en %	> 99,9				

BTS : Stratifié à âme colorée standard / BTS vert : Stratifié à âme colorée standard pour utilisation verticale / HGS : Stratifié standard pour utilisation horizontale / VGS : Stratifié standard pour utilisation verticale

^(a) Classe : 1 = Dégradation de la surface. 2 = Changement important d'aspect. 3 = Changement modéré. 4 = Faible changement visible sous certains angles. 5 = Aucun changement.

^(b) Degré : 2 = Rayures continues à 2N. 3 = Rayures continues à 4N. 4 = Rayures continues à 5N.

* Au-delà de 2H d'exposition, café et thé peuvent laisser de légères taches sur les surfaces claires. Pour éviter tout dommage esthétique, il est recommandé de nettoyer ces liquides immédiatement. En cas de taches, il est possible de les atténuer à l'aide d'une éponge gomme.



CHARACTERISTICS	CORE QUALITY		Standard				
			Whites + Grey		Deep Black		Whites
	FINISHES		FA - ROC - TCH FUS - LEG - BRIHG	EPM ↑ - CUI ↑ - BRI ↑	FA - ROC - TCH FUS - LEG - BRIHG	EPM ↑ - CUI ↑ - BRI ↑	FA
	THICKNESS		1,2 mm				0,9 mm
CLASSIFICATION		BTS	BTS vert	HGS	VGS	BTS	
STANDARD		UNITS					
Physical and dimensional properties							
Density	EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥ 1,40		≥ 1,35	≥ 1,40	
Thickness tolerance	EN 438-2-5	mm	± 0,18		± 0,15	± 0,15	
Length and width tolerance	EN 438-2-6	mm	- 0 / + 10			- 0 / + 10	
Straightness tolerance	EN 438-2-7	mm	≤ 1,5			≤ 1,5	
Squareness tolerance	EN 438-2-8	mm	≤ 1,5			≤ 1,5	
Flatness tolerance	EN 438-2-9	mm	100		60	100	
Dimensional stability at high temperature							
• Longitudinal	EN 438-2-17	%	≤ 0,80		≤ 0,55	≤ 0,80	
• Transverse			≤ 1,40		≤ 1,05	≤ 1,40	
Mechanical properties							
Resistance to boiling water	EN 438-2-12	Class ^(a)	BRI(HG) : 3 / Others : 4			4	
Impact resistance (small diameter ball) (5 mm with hammer)	EN 438-2-20	N	TCH : ≥ 25 / Others : ≥ 20			≥ 20	
Minimum bending radius (convex and concave)		cm	30				
Surface properties							
Surface defects							
• Spots	EN 438-2-4	mm ² /m ²	≤ 1				
• Linear		mm/m ²	≤ 10				
Abrasion resistance (initial point)	EN 438-2-10	Nb of revolutions	BRI ≥ 50 / EPM + CUI ≥ 100 / Others ≥ 150			≥ 150	
Resistance to steam	EN 438-2-14	Class ^(a)	BRIHG : 3 / Others : 4 / TCH : 5			4	
Dry heat resistance (for 20 min)	EN 438-2-16	Class ^(a)	BRIHG : 3 / Others : 4 / TCH : 5			4	
Scratch resistance	EN 438-2-25	Class ^(b)	BRIHG : 2 / TCH : 4 / Others : 3			3	
Stain Resistance							
• Groups 1 & 2	EN 438-2-26	Class ^(a)	TCH : 3* / Others : 5			5	
• Group 3			4				
Colour fastness under artificial light	EN 438-2-27	Greyscale	4 à 5				
Resistance to cigarette burns	EN 438-2-30	Class ^(a)	3				
Fire performance							
Fire rating	NFP 92-501	Classification M	M1 on fire retardant substrate (except TCH)	M3		M3	
	EN 13501-1	Euroclass	C-s2, d0 (on fire retardant substrate) TCH : C-s2, d1	D-s2, d0 (on standard substrate) TCH : D-s2, d1		-	
Health and environmental characteristics							
Food safe	EN 13130-1		Yes				
Formaldehyde emission	EN 717-2	Classification	E1				
Volatile organic compounds (VOC) emission	ISO 16000-9	Classification	A	A+		A	
	UL2818	Classification	GREENGUARD	GREENGUARD GOLD		GREENGUARD	
Antibacterial properties	JIS Z 2801	% Réduction	> 99,9				

BTS: Through-colour core standard grade HPL / BTS vert: Vertical through-colour core standard grade HPL / HGS: Horizontal Grade Standard / VGS: Vertical Grade Standard

^(a) Class: 1 = Surface damage. 2 = Severe appearance alteration. 3 = Moderate change. 4 = Slight change visible from certain angles. 5 = No change.

^(b) Grade: 2 = Continuous scratches at 2N. 3 = Continuous scratches at 4N. 5 = Continuous scratches at 6N.

* Ahead 2 hours of exposition, coffee and the may leave spots on light surfaces. To avoid all aesthetic damages, we recommend to clean all stains immediately. In case of remaining stains, it's possible to clean them with a gummy sponge.